

METALCLAD® **CeramAlloy® HTP**

Lavorabile

Non richiede calore

100% Solido

Durata prodotto illimitata

Sicuro e semplice da usare

Ripara e ricostruire tutti i tipi di equipaggiamenti.. anche ad elevate temperature!

METALCLAD CeramAlloy HTP è un bi-componente 100% solido, polimero composito formulato per riparare e ricostruire equipaggiamenti danneggiati da elevate temperature

Ripare e protegge:

Scambiatori di calore,

Piastre tubiere

Casse acqua

Pompe

Giranti

Valvole

Tubazioni

Serbatoi e Vasche

Torri di Raffreddamento

e molto altro...



ENECONMED



Via Luigi Masotti 16
48121 Ravenna - Italy
tel e fax 0544.200.541
info@enecon.it
www.enecon.it

A De Saavedra Street, 4
2232 Naxxar - Malta
tel - fax +356.27780829
info@eneconmed.com
www.eneconmed.com

Dati tecnici

Volume amalgamato per kg	629 cc / 38 in ³	
Densità dopo polimerizzazione	1,59 gm per cc / 0,057 lbs per in ³	
Copertura per kg @ 6 mm - 380 micron	0,098 m ² / 152 in ²	
Durata a magazzino	Indefinita	
Volume solido	100%	
Rapporto di miscelazione	Base	Attivatore
in volume	3,2	1
in peso	4,3	1

Tempi di polimerizzazione

Temperatura Ambiente	Tempo di Applicazione	Lavorazione Carichi leggeri	Carico Meccanico	Immersione Chimica
59 °F 15 °C	1,5 ore	20 ore	48 ore	5 giorni
77 °F 25 °C	40 min	10 ore	18 ore	3 giorni
86 °F 30 °C	25 min	7 ore	15 ore	2 giorni

Proprietà fisiche

	Valori Tipici		Test ASTM
Resistenza a compressione	12.500 psi	875 kg/cm ²	ASTM D-695
Resistenza alla flessione	8.500 psi	595 kg/cm ²	ASTM D-790
Durezza - Shore D	87		ASTM D-2240
Resistenza al taglio			
Acciaio	4.000 psi	280 kg/cm ²	ASTM D-1002
Rame	3.000 psi	210 kg/cm ²	ASTM D-1002
Acciaio inossidabile	4.100 psi	287 kg/cm ²	ASTM D-1002

Resistenza chimica

Ammoniaca	EX
Acido cloridrico (0-10%)	G
Olio motore	EX
Cloruro di sodio	EX
Acido solforico (0-10%)	G
Acido solforico (10-20%)	EX

EX - Soddisfa la maggior parte delle applicazioni incluso immersione
G - Soddisfa situazioni di contatti intermittenti e spillature

Resistenza temperatura

Fino a:	
Asciutto	260 °C - 500 °F
Bagnato	160 °C - 320 °F

Il vostro agente di zona ENECON®

Usando CeramAlloy HTP

Preparazione Superfici

METALCLAD CeramAlloy™ HTP deve essere applicato su superfici pulite, secche e ben rugose:

1. Rimuovere tutte le scaglie e altre contaminazioni.
2. Pulire con idoneo solvente che dopo evaporazione non lasci tracce di contaminazioni: Acetone, MEK, Alcool isopropilico.
3. Se necessario applicare moderato calore per drenare oli, grassi o altri contaminanti. Pulire bene.
4. Rendere rugosa la superficie mediante sabbatura tale da raggiungere il grado di metallo bianco ed un profilo di ancoraggio di circa 76 micron.

Note: In situazioni dove l'adesione non è richiesta come nella realizzazione di modelli o sagome, per semplificare lo montaggio applicare agenti distaccanti, cere o altri prodotti idonei allo scopo.

Miscelazione ed applicazione

Nelle confezioni di METALCLAD CeramAlloy™ HTP, Base e Attivatore vengono forniti in misure predeterminate per semplificare la miscelazione. Qualora necessitano quantità minori di prodotto mescolare 4,3 parti di Base e una parte di Attivatore per volume (4,3:1, v:v) su una superficie pulita. Tenere i due componenti separati fino a quando non si è pronti per l'applicazione. Mescolare usando una spatola, coltello o altro utensile. Dopo aver raggiunto uniformità di colore, applicare il prodotto alla superficie preparata usando una spatola premendo bene per non fare intrappolare aria. Zone fortemente danneggiate richiederanno l'uso di nastri di rinforzo o altro materiale idoneo a riparare la zona danneggiata. Applicare successivamente altro materiale.

Salute e sicurezza

Ogni sforzo è stato compiuto per rendere i prodotti della Enecon® semplici e sicuri da usare. Normali pratiche industriali di igiene, pulizia e sicurezza, unita a protezioni personali vanno comunque osservati. Si prega di riferirsi al PROSPETTO DI DATI RIGUARDANTI LA SICUREZZA, fornito con il materiale e disponibile su richiesta, per avere maggiori informazioni.

Pulizia Utensili

Rimuovere immediatamente eccessi di materiale usando solventi industriali (Acetone, MEK, Alcool, ecc).

Supporto tecnico

Lo staff tecnico Enecon è sempre disponibile a fornire assistenza tecnica e supporto, sia nella comprensione delle procedure per applicazioni complesse, sia per rispondere a semplici domande.

Contatta l' Agente di zona o il tuo locale Distributore per approfondire applicazioni di Vs. Interesse.

All information contained herein is based on long term testing in our laboratories as well as practical field experience and is believed to be reliable and accurate. No condition or warranty is given covering the results from use of our products in any particular case, whether the purpose is disclosed or not, and we cannot accept liability if the desired results are not obtained.

Copyright © 2015 by ENECON® Corporation. All rights reserved. No part of this work may be reproduced or used in any form or by any means - graphic, electronic or mechanical including photocopying, recording, taping or information storage and retrieval systems - without written permission of ENECON® Corporation.