

**P**rodotti rivoluzionari . . .

... per ricostruire, ristrutturare e proteggere tutti i tipi  
di equipaggiamenti di movimentazione dei fluidi, macchinari e strutture

**FLEXICLAD®**

# **DuraTough™ DL**

FLEXICLAD®  
**DuraTough™ DL**

**Resistente alla cavitazione**

**Super duro**

**Super resiliente**

**Non richiede calore**

**100% Solido**

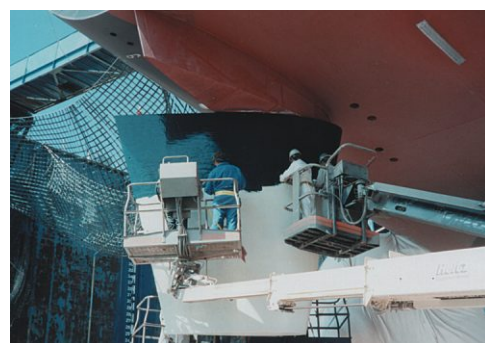
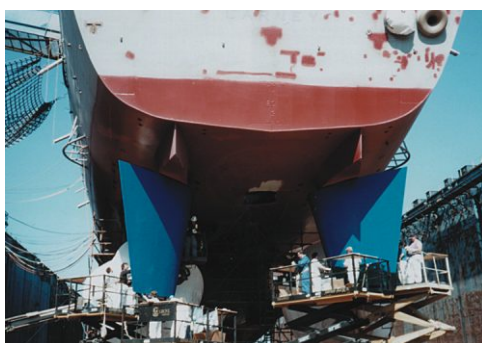
**Commercialmente provato**

**Sicuro e semplice da usare**

Flexiclad® DuraTough™ DL è ideale per rivestire, ristrutturare e proteggere equipaggiamenti soggetti ad attacchi di cavitazione e nei casi di costruzione e riparazione di tenute flessibili, sedi su equipaggiamenti e macchinari tipo: pompe, valvole, scambiatori e sistemi di tubazione.

## **Rivestire e proteggere dalla cavitazione**

**Superiore resistenza, affidabilità ed adesione con flessibilità.  
La soluzione a problemi di cavitazione e abrasione.**



**FLEXICLAD® DuraTough™ DL** è un bi-componente, 100% solido, liquido autolivellante, composto polimerico elastoceramico appositamente progettato per rivestire e proteggere equipaggiamenti soggetti a cavitazione e ad accelerata erosione/corrosione.

FLEXICLAD® DuraTough™ DL combina l'estrema durezza, durabilità ed adesione di un epossidico con l'eccezionale flessibilità, resistenza all'abrasione e alla capacità di ammortizzare di un elastomero uretanico.

**Rivestimento • Rifacimento superfici • Protezione  
Creazione e fabbricazione di tenute flessibili • Guarnizioni**

FLEXICLAD®  
**DuraTough™**

**ENECON® Italia srl**  
tel. e fax: 081.884.64.78  
e-mail: info@enecon.it

[www.enecon.it](http://www.enecon.it)

Sede legale: via San Tommaso d'Aquino, 36 - 80133 Napoli - Italia

Ufficio e deposito: via Somma-Brusciano, 62 - 80049 Somma Vesuviana (Na)

## Dati tecnici

Volume amalgamato per 500 gr	442 cc / 27 in <sup>3</sup>	
Densità dopo polimerizzazione	1,13 gm per cc / 0,041 lbs per in <sup>3</sup>	
Copertura per 500 gr @ 0,76 - 0,90 mm	0,5 m <sup>2</sup> / 5 - 6 ft <sup>2</sup>	
Durata a magazzino	Due anni	
Volume solido	100%	
Rapporto di miscelazione	Base	Attivatore
in volume	5,7	1
in peso	6,5	1

## Tempi di polimerizzazione

Temperatura Ambiente	Tempo di Applicazione	Inizio Polimerizzazione	Massima Ricopertura	Cura Completa
41 °F 5 °C	50 min	4 ore	12 ore	5 giorni
59 °F 15 °C	45 min	2 ore	8 ore	4 giorni
77 °F 25 °C	30 min	1 ore	6 ore	3 giorni
86 °F 30 °C	15 min	45 min	4 ore	36 ore

## Proprietà fisiche

Proprietà fisiche	Valori Tipici	Test ASTM
Durezza - Shore D	55	ASTM D-2240
Resistenza al taglio		
Acciaio	1.200 psi 84 kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D-1002
Alluminio	1.050 psi 74 kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D-1002
Rame	1.200 psi 84 kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D-1002
Acciaio inossidabile	1.100 psi 77 kg/cm <sup>2</sup>	ASTM D-1002
Resistenza alla pelatura	Maggiore di 30pli	ASTM D-1876
Resistenza alla cavitazione		ASTM G-32
Durata: 24 ore; Frequenza: 20Khz; Ampiezza: 0,001 pollici		
Materiale	CMDE (perdita media cumulativa di profondità)	
316 Acciaio inossidabile	50 microns	
DuraToguh DL	60 microns	
Acciaio al carbonio	240 microns	

## Resistenza chimica

Acido acetico (0-10%)	NR	Metanolo	NR
Idrossido di ammonio (10%)	G	Olio minerale	G
Idrossido di ammonio (30%)	NR	Acido ossalico	G
Alcol butilico	NR	Acido fosforico (0-10%)	G
Etanolo	NR	Acido fosforico (50%)	NR
Glicole etilenico	G	Idrossido di sodio (0-10%)	EX
Esano	G	Idrossido di sodio (50%)	EX
Acido cloridrico (0-10%)	G	Acido solforico (0-10%)	G
Alcol di isopropilene	G	Toluene	NR
MEK	NR	Tricloruro di etilene	NR

EX - Soddisfa la maggior parte delle applicazioni incluso immersione

G - Soddisfa situazioni di contatti intermittenti e spillature

NR- Non raccomandato

Il vostro agente di zona ENECON®

# Usando DuraTough™ DL

## Preparazione Superfici

FLEXICLAD® DuraTough™ DL deve essere applicato su superfici pulite, secche e ben rugose:

1. Rimuovere tutte le scaglie e altre contaminazioni.
2. Pulire con idoneo solvente che dopo evaporazione non lasci tracce di contaminazioni: Acetone, MEK, Alcool isopropilico.
3. Se necessario applicare moderato calore per drenare oli, grassi o altri contaminanti. Pulire bene.
4. Rendere rugosa la superficie mediante sabbatura tale da raggiungere il grado di metallo bianco ed un profilo di ancoraggio di circa 76 micron.

Note: In situazioni dove l'adesione non è richiesta come nella realizzazione di modelli o sagome, per semplificare lo montaggio applicare agenti distaccanti, cere o altri prodotti idonei allo scopo.

## Applicazione Primer

FLEXICLAD® Primer è fornito in ogni kit di DuraTough DL® Verde. Dopo la rimozione del divisore, combinare base e attivatore del Primer fino ad ottenere uniformità di colore. Applicare il Primer con pennello assicurandosi di "inzuppare" le aree più critiche e coprire tutte le zone della superficie da trattare. Per informazioni dettagliate in relazione al tempo di rivestimento, che varia in funzione della temperatura, riferirsi alla sezione appropriata della scheda FLEXICLAD® DuraTough™ DL.

## Miscelazione ed applicazione

Nelle confezioni di FLEXICLAD® DuraTough™ DL, Base e Attivatore vengono forniti in misure predeterminate per semplificare la miscelazione. Versare l'intero contenuto del contenitore dell'Attivatore nel contenitore della Base. Miscelare con coltello o altro attrezzo appropriato fino a che il DuraTough DL non raggiunga uniformità di colore. Applicare il materiale miscelato alla superficie preparata usando un pennello con setole rigide, spatola o un mezzo adeguato realizzando uno spessore di circa 7-8 decimi per mano. Un minimo di due mani con differenti colori è raccomandato. La seconda mano è idealmente realizzata quando il prodotto precedentemente applicato è ancora appiccicoso. Di sicuro non superare le 6 ore dalla prima mano a temperature di circa 25°C..

## Salute e sicurezza

Ogni sforzo è stato compiuto per rendere i prodotti della Enecon® semplici e sicuri da usare. Normali pratiche industriali di igiene, pulizia e sicurezza, unita a protezioni personali vanno comunque osservati. Si prega di riferirsi al PROSPETTO DI DATI RIGUARDANTI LA SICUREZZA, fornito con il materiale e disponibile su richiesta, per avere maggiori informazioni.

## Pulizia Utensili

Rimuovere immediatamente eccessi di materiale usando solventi industriali (Acetone, MEK, Alcool, ecc).

## Supporto tecnico

Lo staff tecnico Enecon è sempre disponibile a fornire assistenza tecnica e supporto, sia nella comprensione delle procedure per applicazioni complesse, sia per rispondere a semplici domande. Contatta l' Agente di zona o il tuo locale Distributore per approfondire applicazioni di Vs. Interesse.

All information contained herein is based on long term testing in our laboratories as well as practical field experience and is believed to be reliable and accurate. No condition or warranty is given covering the results from use of our products in any particular case, whether the purpose is disclosed or not, and we cannot accept liability if the desired results are not obtained.

Copyright © 2006 by ENECON® Corporation. All rights reserved. No part of this work may be reproduced or used in any form or by any means - graphic, electronic or mechanical including photocopying, recording, taping or information storage and retrieval systems - without written permission of ENECON® Corporation.