

Prodotti rivoluzionari . . .

... per ricostruire, ristrutturare e proteggere tutti i tipi
di equipaggiamenti di movimentazione dei fluidi, macchinari e strutture

FLEXICLAD®

DuraTough™ DP

FLEXICLAD®
DuraTough™ DP

Resistente alla cavitazione

Super duro

Super resiliente

Non richiede calore

100% Solido

Commercialmente provato

Sicuro e semplice da usare

Ripara i danni causati dalla cavitazione

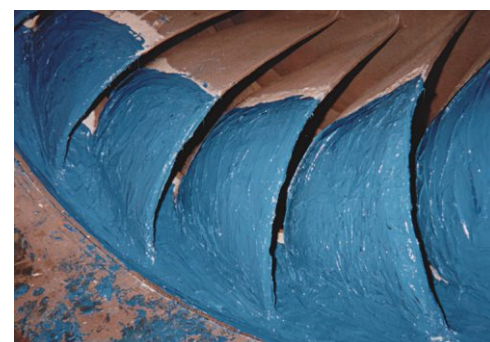
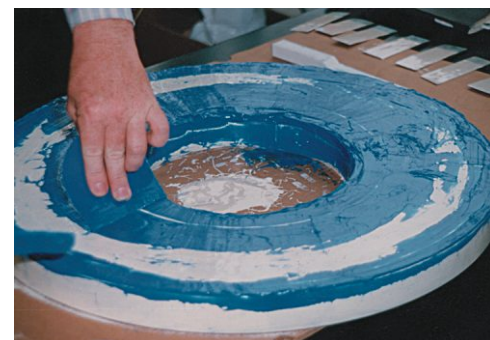
**Superiore resistenza, affidabilità ed adesione con
flessibilità, resistenza all'abrasione e allungamento.**

FLEXICLAD® DuraTough™ DP è un bi-
componente, 100% solido, pastoso,
composto polimerico elastoceramico
studiato per ricostruire
equipaggiamenti soggetti a cavitazione
con relativi danni.

DuraTough™ DP combina la superiore
adesione, resistenza e durabilità di un
prodotto epossidico con l'eccezionale
flessibilità, resistenza all'abrasione e
all'assorbimento di urti di un
elastomero uretanico.

DuraTough™ DP è ideale per ricostruire
aree soggette a cavitazione o creare
tenute flessibili, guarnizioni su
equipaggiamenti tipo scambiatori di
calore, pompe, valvole, sistemi di tubi.

- **Aree soggette a cavitazione**
- **Tenute flessibili**
- **Guarnizioni**
- **Sedi**
- **Giunzioni su scambiatori**
- **Pompe**
- **Valvole**
- **Sistemi di tubi**



FLEXICLAD®

DuraTough™ DP

ENECON® Italia srl
tel. e fax: 081.884.64.78
e-mail: info@enecon.it

www.enecon.it

Sede legale: via San Tommaso d'Aquino, 36 - 80133 Napoli - Italia

Ufficio e deposito: via Somma-Brusciano, 62 - 80049 Somma Vesuviana (Na)

Dati tecnici

Volume amalgamato per 500 gr	438 cc / 25,7 in ³	
Densità dopo polimerizzazione	1,14 gm per cc / 0,041 lbs per in ³	
Copertura per 500 gr @ 6 mm / 0,25 in	0,06 m ² / 100 in ²	
Durata a magazzino	Due anni	
Volume solido	100%	
Rapporto di miscelazione	Base	Attivatore
in volume	4	1
in peso	4	1

Tempi di polimerizzazione

Temperatura Ambiente	Tempo di Applicazione	Inizio Polimerizzazione	Massima Ricopertura	Cura Completa
41 °F 5 °C	150 min	6 ore	12 ore	5 giorni
59 °F 15 °C	120 min	3 ore	8 ore	4 giorni
77 °F 25 °C	60 min	2 ore	6 ore	3 giorni
86 °F 30 °C	45 min	90 min	4 ore	36 ore

Proprietà fisiche

Proprietà fisiche	Valori Tipici	Test ASTM
Durezza - Shore D	50	ASTM D-2240
Resistenza al taglio		
Acciaio	1.000 psi 70 kg/cm ²	ASTM D-1002
Alluminio	950 psi 67 kg/cm ²	ASTM D-1002
Rame	900 psi 63 kg/cm ²	ASTM D-1002
Acciaio inossidabile	850 psi 60 kg/cm ²	ASTM D-1002
Resistenza alla pelatura	Maggiore di 40 pli	ASTM D-1876
Resistenza alla cavitazione		ASTM G-32
Durata: 24 ore; Frequenza: 20Khz; Ampiezza: 0,001 pollici		
Materiale	CMDE (perdita media cumulativa di profondità)	
316 Acciaio inossidabile	50 microns	
DuraToguh DL	100 microns	
Acciaio al carbonio	240 microns	

Resistenza chimica

Acido acetico (0-10%)	NR	Metanolo	NR
Idrossido di ammonio (10%)	G	Olio minerale	G
Idrossido di ammonio (30%)	NR	Acido ossalico	G
Alcol butilico	NR	Acido fosforico (0-10%)	G
Etanolo	NR	Acido fosforico (50%)	NR
Glicole etilenico	G	Idrossido di sodio (0-10%)	EX
Esano	G	Idrossido di sodio (50%)	EX
Acido cloridrico (0-10%)	G	Acido solforico (0-10%)	G
Alcol di isopropilene	G	Toluene	NR
MEK	NR	Tricloruro di etilene	NR

EX - Soddisfa la maggior parte delle applicazioni incluso immersione

G - Soddisfa situazioni di contatti intermittenti e spillature

NR- Non raccomandato

Il vostro agente di zona ENECON®

Usando DuraTough™ DP

Preparazione Superfici

FLEXICLAD® DuraTough™ DP deve essere applicato su superfici pulite, secche e ben rugose:

1. Rimuovere tutte le scaglie e altre contaminazioni.
2. Pulire con idoneo solvente che dopo evaporazione non lasci tracce di contaminazioni: Acetone, MEK, Alcool isopropilico.
3. Se necessario applicare moderato calore per drenare oli, grassi o altri contaminanti. Pulire bene.
4. Rendere rugosa la superficie mediante sabbatura tale da raggiungere il grado di metallo bianco ed un profilo di ancoraggio di circa 76 micron.

Note: In situazioni dove l'adesione non è richiesta come nella realizzazione di modelli o sagome, per semplificare lo montaggio applicare agenti distaccanti, cere o altri prodotti idonei allo scopo.

Applicazione Primer

FLEXICLAD® Primer è fornito in ogni kit di DuraTough DP. Dopo la rimozione del divisore, combinare base e attivatore del Primer fino ad ottenere uniformità di colore. Applicare il Primer con pennello assicurandosi di "inzuppare" le aree più critiche e coprire tutte le zone della superficie da trattare. Per informazioni dettagliate in relazione al tempo di rivestimento, che varia in funzione della temperatura, riferirsi alla sezione appropriata della scheda FLEXICLAD® DuraTough™ DP.

Miscelazione ed applicazione

Nelle confezioni di FLEXICLAD® DuraTough™ DP, Base e Attivatore vengono forniti in misure predeterminate per semplificare la miscelazione. Versare l'intero contenuto del contenitore dell'Attivatore nel contenitore della Base. Miscelare con coltello o altro attrezzo appropriato fino a che il DuraTough DP non raggiunga uniformità di colore. Qualora minori quantità sono desiderate, combinare quattro parti di Base e una parte di Attivatore in volume (4:1, v/v) su una superficie pulita. Applicare il materiale miscelato alla superficie preparata per mezzo di spatola o altro utensile idoneo. Pressare bene sulla zona per consentire un completo contatto senza intrappolamenti di aria

Salute e sicurezza

Ogni sforzo è stato compiuto per rendere i prodotti della Enecon® semplici e sicuri da usare. Normali pratiche industriali di igiene, pulizia e sicurezza, unita a protezioni personali vanno comunque osservati. Si prega di riferirsi al PROSPETTO DI DATI RIGUARDANTI LA SICUREZZA, fornito con il materiale e disponibile su richiesta, per avere maggiori informazioni.

Pulizia Utensili

Rimuovere immediatamente eccessi di materiale usando solventi industriali (Acetone, MEK, Alcool, ecc).

Supporto tecnico

Lo staff tecnico Enecon è sempre disponibile a fornire assistenza tecnica e supporto, sia nella comprensione delle procedure per applicazioni complesse, sia per rispondere a semplici domande. Contatta l' Agente di zona o il tuo locale Distributore per approfondire applicazioni di Vs. Interesse.

All information contained herein is based on long term testing in our laboratories as well as practical field experience and is believed to be reliable and accurate. No condition or warranty is given covering the results from use of our products in any particular case, whether the purpose is disclosed or not, and we cannot accept liability if the desired results are not obtained.

Copyright © 2006 by ENECON® Corporation. All rights reserved. No part of this work may be reproduced or used in any form or by any means - graphic, electronic or mechanical including photocopying, recording, taping or information storage and retrieval systems - without written permission of ENECON® Corporation.