

METALCLAD® **CeramAlloy™ CBX**

Ripara e protegge tutti i tipi di apparecchiature danneggiate da abrasione molto aggressiva

Progettato per riparare componenti seriamente danneggiati...

Resistenza straordinaria all'abrasione

Non richiede calore

100% Solido

Durata prodotto illimitata

Sicuro e semplice da usare

METALCLAD CeramAlloy™ CBX è il miglior polimero composito usato per proteggere tutti i tipi di equipaggiamenti da danni causati da aggressive abrasioni.

METALCLAD CeramAlloy™ CBX è un bi-componente, 100% solido, polimero composito caricato con microsfele di ceramica, specificatamente formulato per riparare e proteggere in maniera efficace le caratteristiche di tutti i tipi di equipaggiamenti soggetti a severa abrasione.

Quando miscelato, METALCLAD CeramAlloy™ CBX ha la consistenza di una pasta, facile da applicare. Dopo la polimerizzazione assume la durezza di un metallo duro, con elevata resistenza all'abrasione.



**Pompe - Coclee di trasferimento - Tubazioni - Giranti - Scivoli
Cycloni - Gomiti - Valvole - Piastre di deflettori - Separatori**

ENECONMED



Via Luigi Masotti 16
48121 Ravenna - Italy
tel e fax 0544.200.541
info@enecon.it
www.enecon.it

A De Saavedra Street, 4
2232 Naxxar - Malta
tel - fax +356.27780829
info@eneconmed.com
www.eneconmed.com

Dati tecnici

Volume amalgamato per 5 kg	1790 cc / 110 in ³
Densità dopo polimerizzazione	2,76 gm per cc / 0,100 lbs per in ³
Copertura per 5 kg @ 5 mm	0,35 m ² / 3,78 ft ²
Durata a magazzino	Indefinita
Volume solido	100%
Rapporto di miscelazione	Base Attivatore Aggregante
in volume	5 2 14
in peso	7 2 20

Tempi di polimerizzazione

Temperatura Ambiente	Tempo di Applicazione	Carico Meccanico	Immersione Chimica
59 °F 15 °C	30 min	48 ore	3 giorni
77 °F 25 °C	20 min	24 ore	2 giorni
86 °F 30 °C	15 min	16 ore	1 giorno

Proprietà fisiche

	Valori Tipici		Test ASTM
Resistenza a compressione	16.000 psi	1125 kg/cm ²	ASTM D-695
Resistenza alla flessione	6.000 psi	422 kg/cm ²	ASTM D-790
Durezza - Shore D	86		ASTM D-2240
Resistenza al taglio (CL+AC usato come primer)			
Acciaio	4.000 psi	280 kg/cm ²	ASTM D-1002
Alluminio	2.500 psi	175 kg/cm ²	ASTM D-1002
Rame	3.000 psi	210 kg/cm ²	ASTM D-1002
Acciaio inossidabile	4.100 psi	287 kg/cm ²	ASTM D-1002

Resistenza chimica

Acido acetico (0-10%)	G	Alcol metilico	G
Idrossido di ammonio	EX	Olio minerale	EX
Combustibile di aviazione	EX	Acido nitrico (0-10%)	EX
Alcol butilico	EX	Acido nitrico (10-20%)	G
Cloruro di calcio	EX	Acido fosforico (0-10%)	G
Petrolio greggio	EX	Cloruro di potassio	EX
Gasolio	EX	Alcol propilico	EX
Alcol etilico	G	Cloruro di sodio	EX
Benzina	EX	Idrossido di sodio	EX
Eptano	EX	Acido solforico (0-10%)	EX
Acido cloridrico (0-10%)	EX	Acido solforico (10-20%)	G
Acido cloridrico (10-20%)	G	Toluene	G
Kerosene	EX	Xylene	EX

EX - Soddisfa la maggior parte delle applicazioni incluso immersione
G - Soddisfa situazioni di contatti intermittenti e spillature

Il vostro agente di zona ENECON®

Usando CeramAlloy™ CBX

Preparazione Superfici

METALCLAD CeramAlloy™ CBX deve essere applicato su superfici pulite, secche e ben rugose:

1. Rimuovere tutte le scaglie e altre contaminazioni.
2. A seconda del tipo di superficie, pulire e rimuovere ogni contaminazione con solventi o sistemi abrasivi, vapore, sabbie o altri mezzi adeguati.
3. Se necessario applicare moderato calore per drenare oli, grassi o altri contaminanti. Pulire bene.
4. Rendere rugosa la superficie mediante sabbatura tale da raggiungere il grado di metallo bianco ed un profilo di ancoraggio di circa 76 micron.

Primer in superficie

Una confezione di 250 gr di CeramAlloy™ CL+AC da utilizzare come primer viene fornita in ogni kit da 5 kg di CeramAlloy™ CBX. Versare il contenuto dell'Attivatore nella Base e mescolare usando una spatola, coltello o altro utensile. Dopo aver raggiunto uniformità di colore, applicare il prodotto alla superficie preparata usando un pennello a setola dura. Come guida, uno spessore di 250-270 micron sarà ottenuto. Applicare il tutto entro 45 minuti. La copertura con il CeramAlloy™ CBX sarà perfettamente applicata quando il precedente strato è ancora appiccicoso, comunque non oltre otto ore dall'applicazione del primer.

Nota: CeramAlloy™ CL+AC è disponibile separatamente come primer nel kit da 20 kg di CeramAlloy™ CBX

Miscelazione ed applicazione

Nelle confezioni di METALCLAD CeramAlloy™ CBX, Base e Attivatore vengono forniti in misure predeterminate per semplificare la miscelazione. Qualora necessitano quantità minori di prodotto mescolare 5 parti di Base e 2 parti di Attivatore e 14 parti di Aggregante per volume. Per facilitare la miscelazione è raccomandato l'utilizzo di apparecchi meccanici. Mescolare prima base e attivatore e dopo aver raggiunto uniformità di colore, aggiungere poco alla volta l'aggregante. Applicare il prodotto alla superficie preparata usando una spatola, un coltello o altro mezzo idoneo, premendo bene per assicurare il miglior contatto ed evitare intrappolamenti di aria.

Salute e sicurezza

Ogni sforzo è stato compiuto per rendere i prodotti della Enecon® semplici e sicuri da usare. Normali pratiche industriali di igiene, pulizia e sicurezza, unita a protezioni personali vanno comunque osservati. Si prega di riferirsi al PROSPETTO DI DATI RIGUARDANTI LA SICUREZZA, fornito con il materiale e disponibile su richiesta, per avere maggiori informazioni.

Pulizia Utensili

Rimuovere immediatamente eccessi di materiale usando solventi industriali (Acetone, MEK, Alcool, ecc).

Supporto tecnico

Lo staff tecnico Enecon è sempre disponibile a fornire assistenza tecnica e supporto, sia nella comprensione delle procedure per applicazioni complesse, sia per rispondere a semplici domande. Contatta l'Agente di zona o il tuo locale Distributore per approfondire applicazioni di Vs. Interesse.

All information contained herein is based on long term testing in our laboratories as well as practical field experience and is believed to be reliable and accurate. No condition or warranty is given covering the results from use of our products in any particular case, whether the purpose is disclosed or not, and we cannot accept liability if the desired results are not obtained.

Copyright © 2006 by ENECON® Corporation. All rights reserved. No part of this work may be reproduced or used in any form or by any means - graphic, electronic or mechanical including photocopying, recording, taping or information storage and retrieval systems - without written permission of ENECON® Corporation.