

FLEXICLAD® ER

Polimero elastomerico rivoluzionario ripara, ricostruisce e protegge equipaggiamenti flessibili

FLEXICLAD® ER è un bi-componente, 100% solido, composto polimerico lavorabile che è stato specificamente formulato per riparare danni nei componenti flessibili come nastri trasportatori, tubi, pneumatici, ecc

FLEXICLAD® ER è un materiale molto particolare che non richiede primer, aderisce alla maggior parte dei materiali in gomma e flessibili e polimerizza a temperature ambientali - non richiede calore. È sicuro e semplice da usare e non richiede attrezzature speciali. Può essere usato per creare guarnizioni flessibili irregolari su superfici di flange distorte o per creare un legame resiliente per metallo, legno, ecc. Può anche essere utilizzato per sigillare / chiudere le casse acqua di scambiatori alle piastre tubiere o per sigillare giunti in vaschette di condensa , vaschette di torre di raffreddamento, ecc

FLEXICLAD® ER è un complemento indispensabile alla cassetta degli attrezzi di ogni tecnico addetto alla manutenzione.

FLEXICLAD® ER è ideale per sigillare componenti su macchine e impianti che sono soggetti a vibrazioni o movimento e ovunque sono necessarie riparazioni flessibili:

- Nastri trasportatori
- Tubi
- Pareti laterali danneggiate sui pneumatici da fuoristrada
- Incollaggio resiliente su metallo, legno, ecc
- Creazione / riparazione guarnizioni flessibili, Guarnizioni e sedie
- Compensatori di dilatazione



ENECONMED



Via Luigi Masotti 16
48121 Ravenna - Italy
tel e fax 0544.200.541
info@enecon.it
www.enecon.it

A De Saavedra Street, 4
2232 Naxxar - Malta
tel - fax +356.27780829
info@eneconmed.com
www.eneconmed.com

Dati tecnici

Volume amalgamato per 250 gr	233 cc / 14.1 in ³	
Densità dopo polimerizzazione	1,07 gm per cc / 0,039 lbs per in ³	
Copertura per 250 gr @ 3 mm	730 cm ² / 113 in ²	
Durata a magazzino	Indefinita	
Volume solido	100%	
Rapporto di miscelazione	Base	Attivatore
in volume	2	1
in peso	1,7	1

Tempi di polimerizzazione

Temperatura Ambiente	Tempo di Applicazione	Ritorno in Servizio	Cura Completa
41 °F 5 °C	50 min	8 ore	5 giorni
59 °F 15 °C	30 min	6 ore	4 giorni
77 °F 25 °C	16 min	3 ore	3 giorni
86 °F 30 °C	12 min	45 min	36 ore

Proprietà fisiche

Proprietà fisiche	Valori Tipici	Test ASTM
Durezza - Shore D	15	ASTM D-2240
Resistenza al taglio		
Acciaio	500 psi 35 kg/cm ²	ASTM D-1002
Rame	1.200 psi 84 kg/cm ²	ASTM D-1002
In entrambi i casi si è avuto il fallimento dell'adesione nello stesso Flexiclad ER		
Nota: Adesione alla maggior parte delle superfici flessibili adeguatamente preparate è superiore alla forza di coesione del substrato flessibile		

Resistenza chimica

Acido acetico (0-10%)	G	Acido nitrico	G
Benzina	G	Acido fosforico (0-5%)	EX
Alcol butilico	G	Acido fosforico (5-10%)	G
Cloruro di calcio	EX	Cloruro di potassio	EX
Olio greggio	EX	Alcol propilico	G
Gasolio	EX	Cloruro di sodio	EX
Alcol etilico	G	Idrossido di sodio	EX
Benzina	G	Acido solforico (0-10%)	EX
Acido cloridrico (0-10%)	EX	Acido solforico (10-20%)	G
Acido cloridrico (10-20%)	G		

EX - Soddisfa la maggior parte delle applicazioni incluso immersione

G - Soddisfa situazioni di contatti intermittenti e spillature

NR- Non raccomandato

Il vostro agente di zona ENECON®

Usando DuraTough® ER

Preparazione Superfici

FLEXICLAD® ER deve essere applicato su superfici pulite, secche e ben rugose:

1. Rimuovere tutte le scaglie e altre contaminazioni. Pulire con idoneo solvente che dopo evaporazione non lasci tracce di contaminazioni: Acetone, MEK, Alcool isopropilico.
2. Pulire e rendere rugosa la superficie con mezzi Adeguali. Superfici rigide devono essere preparate mediante sabbiatura o lavorazioni meccaniche. Superfici flessibili mediante spazzolatura, levigatura.
3. Pulire e rimuovere tutti i detriti dopo aver reso rugosa la superficie.

Miscelazione ed applicazione

Nelle confezioni di FLEXICLAD® ER, Base e Attivatore vengono forniti in misure predeterminate per semplificare la miscelazione. Versare l'intero contenuto del contenitore dell'Attivatore nel contenitore della Base.

Miscelare con coltello o altro attrezzo appropriato fino a che il FLEXICLAD® ER non raggiunga uniformità di colore privo di strisce nere. Applicare il materiale miscelato alla superficie preparata usando un pennello con setole rigide o una spatola flessibile.

Salute e sicurezza

Ogni sforzo è stato compiuto per rendere i prodotti della Enecon® semplici e sicuri da usare. Normali pratiche industriali di igiene, pulizia e sicurezza, unite a protezioni personali vanno comunque osservati. Si prega di riferirsi al PROSPETTO DI DATI RIGUARDANTI LA SICUREZZA, fornito con il materiale e disponibile su richiesta, per avere maggiori informazioni.

Pulizia Utensili

Rimuovere immediatamente eccessi di materiale usando solventi industriali (Acetone, MEK, Alcool, ecc).

Supporto tecnico

Lo staff tecnico Enecon è sempre disponibile a fornire assistenza tecnica e supporto, sia nella comprensione delle procedure per applicazioni complesse, sia per rispondere a semplici domande. Contatta l' Agente di zona o il tuo locale Distributore per approfondire applicazioni di Vs. Interesse.

All information contained herein is based on long term testing in our laboratories as well as practical field experience and is believed to be reliable and accurate. No condition or warranty is given covering the results from use of our products in any particular case, whether the purpose is disclosed or not, and we cannot accept liability if the desired results are not obtained.

Copyright © 2006 by ENECON® Corporation. All rights reserved. No part of this work may be reproduced or used in any form or by any means - graphic, electronic or mechanical including photocopying, recording, taping or information storage and retrieval systems - without written permission of ENECON® Corporation.