

METALCLAD® **SpeedAlloy**®

L'arresta perdite..... e non solo!

Sigilla le perdite in pochi minuti senza calore

La prima scelta per rapide e affidabili riparazioni

Solidificazione rapida

Lavorabile

Non richiede calore

100% Solido

Durata prodotto illimitata

Sicuro e semplice da usare

METALCLAD SpeedAlloy™ è un composto polimerico adatto per fare rapide riparazioni su tutti i tipi di equipaggiamenti, tubazioni, serbatoi che devono ritornare rapidamente in servizio o dove non è possibile arrestare il ciclo produttivo.

METALCLAD SpeedAlloy™ è un bicomponente, 100% solido. Non appena mescolato ha la consistenza di una pasta. Il suo rapporto di miscelazione di 1:1 rende l'applicazione molto semplice. Si trasforma in pochi minuti in un composto della consistenza di un metallo.



- Tubazioni • Serbatoi • Pozzetti • Radiatori e serbatoi di carburante
- Giunture • Sedi di chiavette • Filettature strappate • Telai rotti o forati

ENECONMED



Via Luigi Masotti 16
48121 Ravenna - Italy
tel e fax 0544.200.541
info@enecon.it
www.enecon.it

A De Saavedra Street, 4
2232 Naxxar - Malta
tel - fax +356.27780829
info@eneconmed.com
www.eneconmed.com

Dati tecnici

Volume amalgamato per 167 gr	72 cc / 4,3 in ³	
Densità dopo polimerizzazione	2,33 gm per cc / 0,085 lbs per in ³	
Copertura per 167 gr @ 6 mm / 0,25 in	0,012 m ² / 17,2 in ²	
Durata a magazzino	Indefinita	
Volume solido	100%	
Rapporto di miscelazione	Base	Attivatore
in volume	1	1
in peso	2	1

Tempi di polimerizzazione

Temperatura Ambiente	Tempo di Applicazione	Lavorazione Carichi leggeri	Carico Meccanico	Immersione Chimica
41 °F 5 °C	10 min	60 min	2 ore	72 ore
59 °F 15 °C	7 min	45 min	1 ora	48 ore
77 °F 25 °C	5 min	30 min	40 min	36 ore
86 °F 30 °C	3 min	20 min	30 min	24 ore

Proprietà fisiche

	Valori Tipici		Test ASTM
Resistenza a compressione	22.500 psi	1575 kg/cm ²	ASTM D-695
Resistenza alla flessione	16.100 psi	1125 kg/cm ²	ASTM D-790
Resistenza all'urto - Izod	1,3 ft lbs/in	0,69 j/cm	ASTM D-256
Durezza - Rockwell	R/90		ASTM D-785
Durezza - Shore D	84		ASTM D-2240
Resistenza al taglio			
Acciaio	2.300 psi	161 kg/cm ²	ASTM D-1002
Alluminio	2.100 psi	147 kg/cm ²	ASTM D-1002
Rame	2.250 psi	158 kg/cm ²	ASTM D-1002
Acciaio inossidabile	1.800 psi	126 kg/cm ²	ASTM D-1002
Resistività di Superficie	1 x 10 ¹⁵ ohms		ASTM D-257
Resistività di Volume	1 x 10 ¹⁵ ohm/cm		ASTM D-257
Costante dielettrica	7,5		ASTM D-150

Resistenza chimica

Acido acetico (0-10%)	EX	Alcol di metile	G
Acido acetico (10-20%)	G	Metiletilchetone	G
Acetone	G	Acido nitrico (0-10%)	EX
Combustibile di aviazione	EX	Acido nitrico (10-20%)	G
Alcol butilico	EX	Acido fosforico (0-5%)	EX
Cloruro di calcio	EX	Acido fosforico (5-10%)	G
Petrolio greggio	EX	Cloruro di potassio	EX
Gasolio	EX	Alcol propilico	EX
Alcol etilico	G	Cloruro di sodio	EX
Benzina	EX	Iodossido di sodio	EX
Eptano	EX	Acido solforico (0-10%)	EX
Acido cloridrico (0-10%)	EX	Acido solforico (10-20%)	G
Acido cloridrico (10-20%)	G	Toluene	G
Kerosene	EX	Xylene	EX

EX - Soddisfa la maggior parte delle applicazioni incluso immersione
G - Soddisfa situazioni di contatti intermittenti e spillature

Il vostro agente di zona ENECON®

Usando SpeedAlloy™

Preparazione Superfici

METALCLAD SpeedAlloy™ deve essere applicato su superfici pulite, secche e ben rugose:

1. Rimuovere tutte le scaglie e altre contaminazioni.
2. Pulire con idoneo solvente che dopo evaporazione non lasci tracce di contaminazioni: Acetone, MEK, Alcool isopropilico.
3. Se necessario applicare moderato calore per drenare oli, grassi o altri contaminanti. Pulire bene.
4. Rendere rugosa la superficie mediante sabbiatura tale da raggiungere il grado di metallo bianco ed un profilo di ancoraggio di circa 76 micron.

Note: In situazioni dove l'adesione non è richiesta come nella realizzazione di modelli o sagome, per semplificare lo montaggio applicare agenti distaccanti, cere o altri prodotti idonei allo scopo.

Miscelazione ed applicazione

Nelle confezioni di METALCLAD SpeedAlloy™, Base e Attivatore vengono forniti in misure predeterminate per semplificare la miscelazione.

Per l'uso rimuovere il divisore e miscelare manualmente il contenitore fino al raggiungimento di uniformità di colore e consistenza. Rapidamente spalmare sull'area da riparare.

Usando una spatola premere il prodotto SpeedAlloy sulla superficie preparata e pressare il prodotto per assicurare un completo contatto sull'area da riparare ed evitare intrappolamenti di aria. In tutti i casi, agire rapidamente nella stesura del prodotto, in quanto lo SpeedAlloy è un prodotto che polimerizza rapidamente. In alcuni casi è necessario utilizzare una rete di rinforzo per fare da ponte alle zone danneggiate.

Salute e sicurezza

Ogni sforzo è stato compiuto per rendere i prodotti della Enecon® semplici e sicuri da usare. Normali pratiche industriali di igiene, pulizia e sicurezza, unita a protezioni personali vanno comunque osservati. Si prega di riferirsi al PROSPETTO DI DATI RIGUARDANTI LA SICUREZZA, fornito con il materiale e disponibile su richiesta, per avere maggiori informazioni.

Pulizia Utensili

Rimuovere immediatamente eccessi di materiale usando solventi industriali (Acetone, MEK, Alcool, ecc).

Supporto tecnico

Lo staff tecnico Enecon è sempre disponibile a fornire assistenza tecnica e supporto, sia nella comprensione delle procedure per applicazioni complesse, sia per rispondere a semplici domande.

Contatta l' Agente di zona o il tuo locale Distributore per approfondire applicazioni di Vs. Interesse

All information contained herein is based on long term testing in our laboratories as well as practical field experience and is believed to be reliable and accurate. No condition or warranty is given covering the results from use of our products in any particular case, whether the purpose is disclosed or not, and we cannot accept liability if the desired results are not obtained.

Copyright © 2006 by ENECON® Corporation. All rights reserved. No part of this work may be reproduced or used in any form or by any means - graphic, electronic or mechanical including photocopying, recording, taping or information storage and retrieval systems - without written permission of ENECON® Corporation.